



جامعة البلقاء التطبيقية
وحدة التقييم والامتحانات العامة
مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم
Learning outcomes

الورقة	الرابعة (امتحان الكفاءة العملي)
البرنامج / المسار	تكنولوجيا التصنيع والإنتاج والهندسة الميكانيكية
التخصص	الهندسة الصناعية- دولي (٠٢٠٢٠٦٤٠)

مخرجات التعلم		
المهارات العملية	المجال المعرفي/ مخرج التعلم	الرقم
<p>١. جمع وتحليل البيانات لقياس اداء الانتاج الحالي لعملية الانتاج وذلك من خلال القدرة على استخدام برمجية اكسل وذلك من خلال:</p> <ul style="list-style-type: none">• إدخال البيانات بطريقة منظمة وصحيحة.• القدرة على تطبيق عمليات الاحصاء لتحديد كفاءة العملية الانتاجية.• القدرة على فحص الخطية من خلال (correlation factor) باستخدام برمجية اكسل. <p>٢. تطبيق ادوات وتقنيات ادارة الجودة الشاملة التالية باستخدام برنامج word:</p> <ul style="list-style-type: none">• مراقبة العملية الاحصائية SPC• الخمس تاءات 5S• مخطط العملية Flow Chart• مخطط المدخلات والمخرجات Input-Output diagram	فني انتاج	١
<p>١. تطبيق ادوات وتقنيات ضبط الجودة التالية:</p> <ul style="list-style-type: none">• مخطط السبب والأثر (Cause and Effect Diagram)• رسم باريتو (Pareto Diagram)• التوزيعات التكرارية (Frequency Distributions or)	فني ضبط جودة	٢





جامعة البلقاء التطبيقية

وحدة التقييم والامتحانات العامة

مصفوفة الكفايات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning outcomes

مخرجات التعلم		
المهارات العملية	المجال المعرفي/ مخرج التعلم	الرقم
(Histogram) • قوائم الفحص (Check Sheets) • تصنيف البيانات في مجموعات مناسبة (- Stratification) (or Flow Chart Grouping) • خرائط المراقبة (Control Charts) • رسم التفرق (Scatter Diagram)		
١. قراءة المخططات للعمليات الصناعية المختلفة ٢. استخدام برامج التصميم مثل الاوتوكاد أو الارت كام لعمل تصميم يحتوي على تفاصيل تصنيعية معينة. ٣. تثبيت القطعه المراد حفرها على ماكينة التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC) بالشكل الصحيح ٤. اختيار الادوات الملائمة لقطعة العمل وتثبيتها بالطريقة الصحيحة ٥. تثبيت قطعة العمل في حيز العمل بالشكل الصحيح ٦. تشغيل الماكينة ووضع القيم الملائمة للعمل (السرعة، الموقع) للقيام بحفر التصميم	فني انتاج على ماكنات التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC)	٣
١. تطبيق اساسيات السلامة العامة على المنشأة العامل فيها بشكل عام وذلك من خلال: • تحديد ادوات السلامة العامة الواجب تواجدها خلال العمل (الخوذة ، حذاء مناسب ، قفازات العمل) • تحديد سلوكيات السلامة العامة الواجب اتباعها واخذها بعين الاعتبار ٢. اتخاذ اجراء مناسب في حال وجود امر طارئ	فني سلامة وصحة مهنية	٤

